



欣濤科技有限公司
Shin Hau Technology Co., Ltd

欣欣向榮
浩瀚全球

專業的研發製造與軟體設計團隊
永遠從客戶的需求出發 提供全方位服務



總公司：苗栗縣竹南鎮大埔里公義路813號
TEL：886-37-586042 FAX：886-37-586049
台南分公司：台南市永康區永信路61號
TEL：886-6-2012226
E-mail：shinhau@mail.shin-hau.com.tw
alen@mail.shin-hau.com.tw
網址：www.shitek.com.tw



欣浩科技有限公司
Shin Hau Technology Co., Ltd

公司簡介

COMPANY PROFILE

欣浩科技創立於2003年，初期以光電、半導體產業的設備零配件製造與銷售為主，完美扮演著客戶背後強而有力的支援。後憑藉在業界累積的經驗與研發的技術以及對市場狀況和客戶需求的精準剖析下，逐步調整營運策略，於2008年在研發部門中導入了自動化機電整合團隊，開始專精於自動化設備的開發與設計，如清洗設備、傳送、檢測及OEM設備等，並在工業4.0的驅動下，協助客戶完成AI系統整合、大數據收集分析等自動化改善工程，多樣化地滿足客戶的需求。公司以豐富的設計經驗及製造技術，持續提供客戶穩定可靠的整廠自動化整合能力，大幅提升企業客戶的競爭力。同時也致力落實「持續改善產品品質，提升客戶的滿意度」的政策，以提供客戶全方位服務。

競爭優勢

COMPETITIVE ADVANTAGE

- 機動靈活
- 技術創新
- 產業整合
- 客製化服務



經營理念

MANAGING CONCEPT



堅持誠信正直



專注「製造與設計服務」本業



鼓勵創新 確保高度企業活力



營造有樂趣且具挑戰性的工作環境



品質為服務的原則



配合長期策略 追求永續經營



視客戶為夥伴

聯絡我們

CONTACT US

總公司：苗栗縣竹南鎮大埔里公義路813號
TEL : 886-37-586042
Email : shinhau@mail.shin-hau.com.tw
alen@mail.shin-hau.com.tw

設備的通訊連結技術 主幹/區域/終端設備連結

大數據的儲存技術 存取效率/數據壓縮/備援機制

大數據的應用技術 多元數據導向/垂直水準整合

1. 業界第一家 CMS：2003年開始納入半導體建廠規劃，累計15年半導體業界之經驗。
2. 業界第一將CMS導入CIM：系統導入客戶生產系統。
3. 靈活第一的on-site support：新竹/台中/台南/廈門/上海/北京等
4. 貼心的程式對應客制化：欣濤不會與像其他同業受制於套裝軟體的功能限制。
5. 豐富的設備AI整合經驗：讓不會說話的設備都能與系統做傳值與互動與分析。
(Accessory or Process Extra Sensor)
6. 具各式通訊介面整合能力：對於各類上報系統與設備對應都能快速應對。
7. 快速連結附屬設備：欣濤與各知名附屬設備廠商皆有合作線上所有型規格都能快速連結欣濤能 CMS。
8. 快速導入半導體廠大架構：網通最佳格局及專利資料庫壓縮整合經驗及技術。

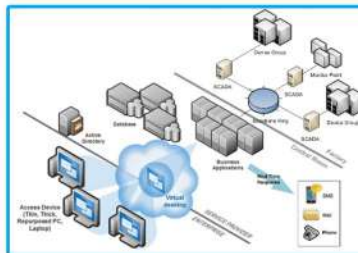
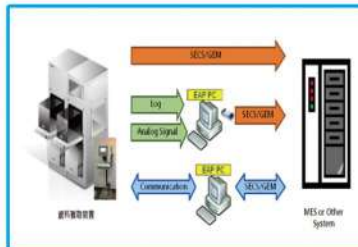
主要產品

工業4.0智慧工廠管理平臺(CMS/VMS)

工業4.0設備數位與自動化整合規劃工程(SCADA)

生產設備與量測儀器網聯終端設備架設與客製化(RTU)

生產數據無限化環境規劃與架設(WiFi/LoRa)



工業4.0驅動改革圖



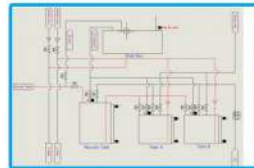
機構整機設備

科技產業、LCD、太陽能、加工業、機械五金等精密零件清洗等種類機型，可依客戶之實際需求製作

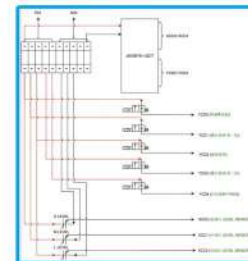
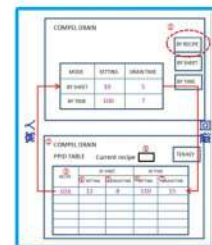
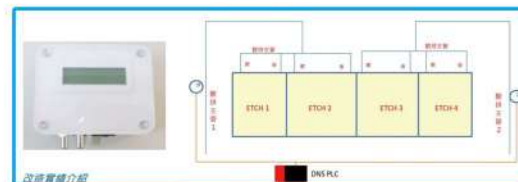


電控/軟體

- PLC、HMI、PC-base、Raspberry Pi 控制器系統規劃設計。
- 伺服運動控制及機電整合開發。
- 自動控制電路規劃設計。
- 產線自動化/專用設備系統連線開發。



1. 為減少產品異常發生於鍍刻槽排氣管增設壓差計並將數值上拋KPC
2. 修改PLC與HMI的程式以供客戶設定異常上下限
3. 電路設計與安裝



設備零組件品 / Equipment components

特色介紹

設備零組件主要應用於半導體、光電面板、LED、太陽能、醫療設備、傳統工業及石油化學工業，針對不同製程設備機台，運用:塑膠金屬、陶瓷、石英、藍寶石及特殊材料之精密加工。

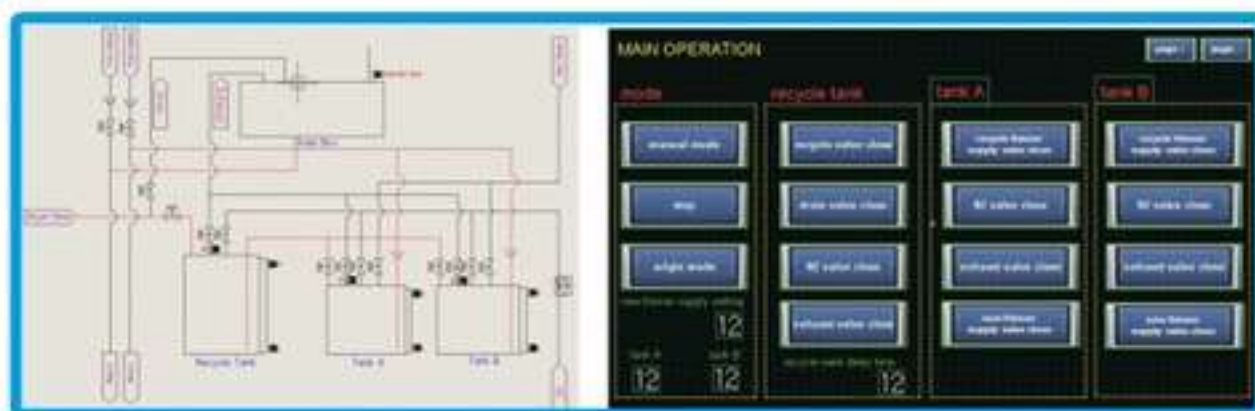


科技產業、LCD、太陽能、加工業、機械五金等精密零件清洗等種類機型，可依客戶之實際需求製作。

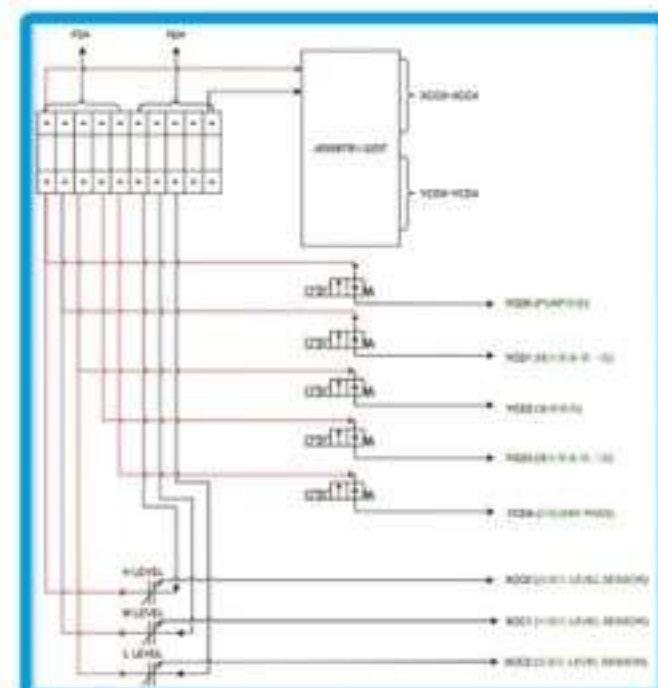
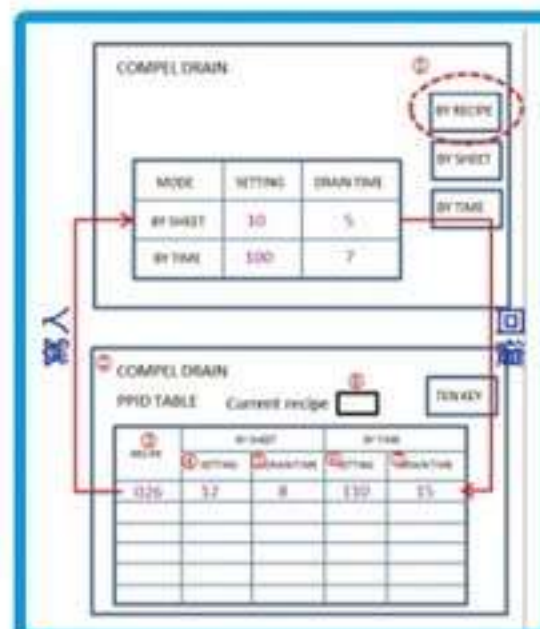
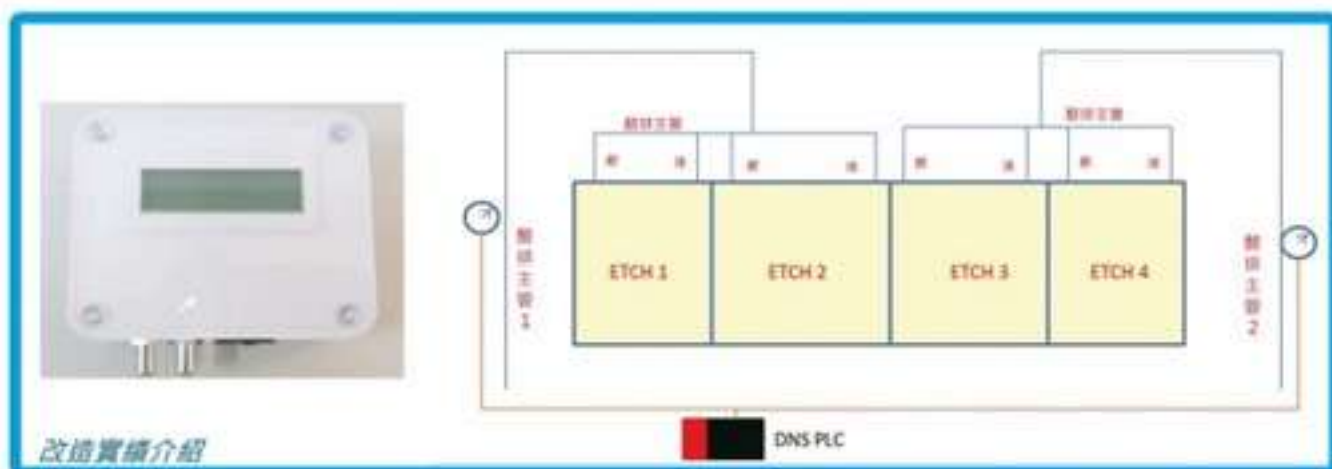


電控/軟體

- PLC、HMI、PC-base、Raspberry Pi 控制器系統規劃設計。
- 伺服運動控制及機電整合開發。
- 自動控制電路規劃設計。
- 產線自動化/專用設備系統連線開發。



1. 為減少產品異常發生於鍍刻槽排氣管增設壓差計並將數值上拋KPC
2. 修改PLC與HMI的程式以供客戶設定異常上下限
3. 電路設計與安裝



液晶、印刷電路板洗淨 顯影、去除水分用風刀



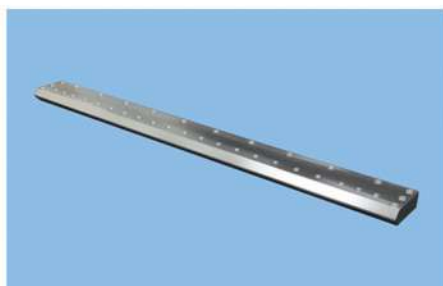
- 1.品質的提升及安定
 - (1) 均一的流量分布
 - (2) 止水時滴落減少
 - (3) 液膜的薄膜表現提升
- 2.節液及節省空間的對策
 - (1) 極細的出口間隙可實現小噴量
 - (2) 厚度變薄節省空間的設計

水刀



特性	在寬度方向均勻噴霧的片狀噴嘴。 • 可以薄膜噴塗，減少化學藥品和純水的成本。 • 適用於設備小型化。
材質	• Packing: PE • Oring: FKM • 本體: SUS304, SUS316, PVC
流量	13.4~105 t/min (0.03MPa時)
牙口	3/8~1/2F
用途	排水，清洗，顯影，蝕刻
適用行業	電氣/電子，車輛/運輸

風刀



特性	• 片狀噴嘴，在特殊設計下，打力相當均勻。 • 單純的外觀設計使設備小型化。
材質	• Packing: PE • Oring: FKM • 本體: SUS304, SUS316, PVC
標準壓力	壓縮空氣
用途	排液/乾燥：清洗後排液，表面處理鋼板的刮水
適用行業	鋼鐵，機械，電氣和電子，紙張/紙漿/印刷，食品，車輛/運輸
用途	排水，清洗，顯影，蝕刻
適用行業	電氣/電子，車輛/運輸

二流體水刀



特性	二流體水刀，在整個噴霧模式中流量分佈均當設置多個普通噴嘴時，在接近工件時會產生清潔間隙但是PSN不會產生間隙，並且可以在距工件5至10毫米的範圍內使用。 * 1) 噴霧流量和空氣消耗量適用於0.1至0.4 MPa的壓縮空氣壓力，0.1至0.4 MPa的流體壓力，1,000 mm的縫隙長度和0.05 mm的縫隙寬
材質	• 包裝: PE • O-ring: FKM • 其他: S304, SUS316
流量	噴霧量 8.0~28.0 t/min (*1) 壓縮空氣 520~1,700 t/min, Normal (*1)
牙口	Rc3/8
用途	• 清潔：玻璃基板，液晶材料 • 冷卻：銅板，鑄造 • 濕度控制：紙，瓦楞紙板 [鋼鐵業] • 表面處理工序：表面處理鋼板的精密清潔，軋清潔
適用行業	電氣/電子，車輛/運輸



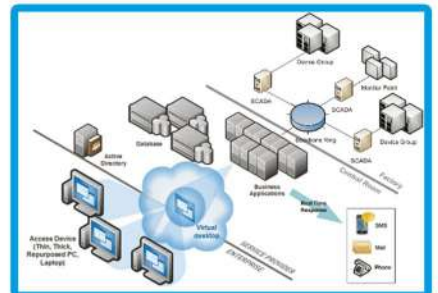
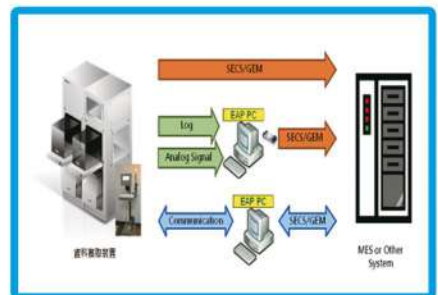
設備的通訊連結技術 主幹/區域/終端設備連結
大數據的儲存技術 存取效率/數據壓縮/備援機制
大數據的應用技術 多元數據導向/垂直水準整合



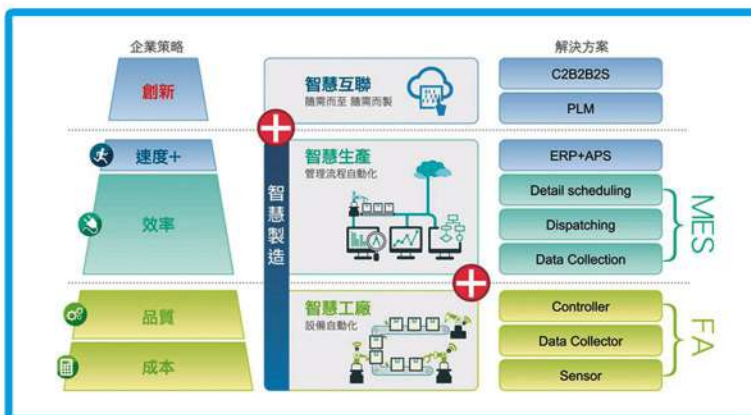
1. 業界第一家 CMS：2003年開始納入半導體建廠規劃，累計15年半導體業界之經驗。
2. 業界第一將 CMS 導入CIM：系統導入客戶生產系統。
3. 靈活第一的 on-site support：新竹/台中/台南/廈門/上海/北京等
4. 貼心的程式對應客制化：欣濤不會與像其他同業受制於套裝軟體的功能限制。
5. 豐富的設備AI整合經驗：讓不會說話的設備都能與系統做傳值與互動與分析。
(Accessory or Process Extra Sensor)
6. 具各式通訊介面整合能力：對於各類上報系統與設備對應都能快速應對。
7. 快速連結附屬設備：欣濤與各知名附屬設備廠商皆有合作線上所有型規格都能快速連結欣濤能 CMS。
8. 快速導入半導體廠大架構：網通最佳格局及專利資料庫壓縮整合經驗及技術。

主要產品

工業4.0智慧工廠管理平臺(CMS/VMS)
工業4.0設備數位與自動化整合規劃工程(SCADA)
生產設備與量測儀器網聯終端設備架設與客製化(RTU)
生產數據無限化環境規劃與架設(WiFi/LoRa)



工業4.0驅動改革圖



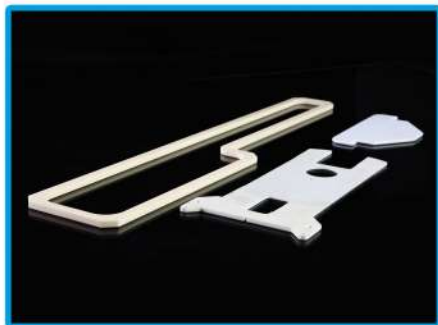
欣濤科技有限公司
www.shtek.com.tw

總公司：苗栗縣竹南鎮大埔里公義路813號
TEL：886-37-586042 FAX：886-37-586049

E-mail：shinhau@mail.shin-hau.com.tw
alen@mail.shin-hau.com.tw

產品介紹

設備零組件主要應用於半導體、光電面板、LED、太陽能、醫療設備、傳統工業及石油化學工業，針對不同製程設備機台，運用:高階工程塑膠、特殊金屬、硬脆材料、陶瓷、石英、等精密加工。





欣濤科技有限公司
Shin Hau Technology Co., Ltd



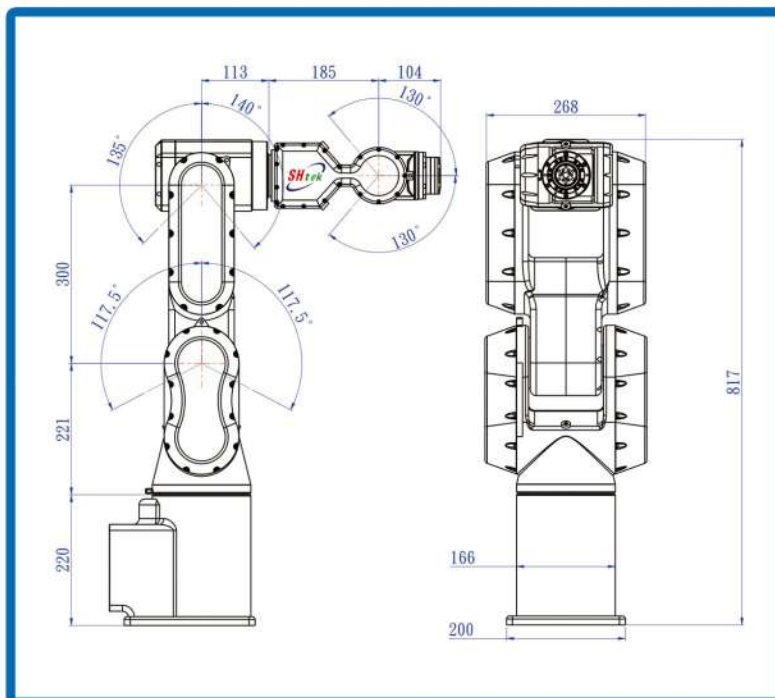
工業型六軸機械手臂



- ★ 負載最大達 5 公斤
- ★ 最大工作半徑 700 mm
- ★ 高精度、高速度
- ★ 腕部採中空設計，便於線材配置
- ★ 纖細的外型設計
 - 整體寬度最大 272 mm
 - 底座 220*200 mm
- ★ 可廣泛導入智慧製造及智慧物流，例如：3C、汽車零件、電子業、橡塑膠業、食品、製藥生技、紡織業、鑄造業、金屬加工、民生用品、批發零售業、倉儲業及物流業等，進行機械上下料及位移判斷取放等應用。



產品型號		SH6IR0700P5
軸數		6
最大工作半徑		700mm
最大負載		5Kg
動作範圍	J1	±170°
	J2	±117.5°
	J3	+140° ~ -135°
	J4	±190°
	J5	±130°
	J6	±360°
最大速度	J1	288°/sec
	J2	150°/sec
	J3	330°/sec
	J4	500°/sec
	J5	500°/sec
	J6	1000°/sec
額定轉矩 (N·m)	J1	2.39
	J2	1.27
	J3	0.64
	J4	0.32
	J5	0.32
	J6	0.32
堵轉轉矩 (N·m)	J1	2.86
	J2	1.4
	J3	0.76
	J4	0.33
	J5	0.33
	J6	0.33
瞬時最大轉矩 (N·m)	J1	8.36
	J2	4.46
	J3	2.23
	J4	1.11
	J5	1.11
	J6	1.11
瞬時最大電流 (A(o-p))	J1	18.8
	J2	10.4
	J3	6.9
	J4	5.5
	J5	5.5
	J6	5.5
安裝方式		檯面、吊掛、壁掛、落地



欣濤科技有限公司
www.shtek.com.tw

總公司：苗栗縣竹南鎮大埔里公義路813號
TEL : 886-37-586042 FAX : 886-37-586049

E-mail : shinhau@mail.shin-hau.com.tw
alen@mail.shin-hau.com.tw